

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS)

Cumpliendo con la norma ANSI, B7, OSHA, se dan a conocer las MSDS del producto

SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO



Fecha	Diciembre 28, 2009
nombre/clases de producto	DIAMOND BLADE "16"
Marca del producto	SPEED™
Numero de producto	
Fabricante	Archer Company USA, 108 Rancho Del Rio, Sunland Park, NM 88063

SECCIÓN 2: CARACTERISTICAS FISICAS DEL PRODUCTO

Modelo	Φ =	Abertura (anillo)	Distancia de agujeros	Tamaño de Diamante de la herramienta (x largo x grueso alto)	segmentos diamantados	max.Rpm	Vida		
							Uso en piedra caliza	Uso en granito	Uso en piedra (de rio)
DIAMOND BLADE 16"	400	1" Pulgada (25.4mm)	28.58mm	40*3.6*9mm	28	2,500	500-700m	240-350m	120-160m

SPEED DIAMOND BLADE Es un Disco de alta calidad, uso general. Hecho de acero circular cuyo borde tiene diamantes. borde segmentado y aserrado. El núcleo del disco está hecho en acero de precisión. Los segmentos o llantas diamantadas están compuestos de una mezcla de diamantes y polvos metálicos. Soldados con las mas altas normas de calidad.

SECCIÓN 3: PARA USO EN



Concreto
Verde



Asfalto

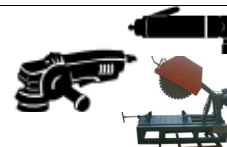


Ladrillo
Azulejo
Roca

Seco

/ Húmedo

Maquina manual
Maquina portátil
Maquina de mesa



SECCIÓN 4: MEDIDAS DE SEGURIDAD

⚠ Cuando el disco de corte y pulidor están en el proceso de trabajo llevan una alta velocidad, si el uso del disco es incorrecto puede perjudicar gravemente al usuario.



Almacenar cuidadosamente, siempre guarde los disco en una superficie plana, y no los golpee ni los deje caer

Antes de instalar el Disco revise que no esté dañado, de lo contrario, no lo utilice.

Comprobar que la potencia y la velocidad de la maquina sean apropiadas para el Disco.

Ajustar bien el eje de la maquina sobre el que se monta el Disco, además verificar que los platinillos de ajuste estén limpios y con las medidas correctas.

La maquina debe tener protector de cubierta.

Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la maquina y déjela trabajar en vacío por un minuto para asegurarse que el disco no esté dañado.

Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, botas, casco etc.).

Use el Disco en lugares adecuados, para cada material a cortar, existe un disco adecuado.

Cuando termine de usar el disco no lo toque ya podría sufrir una quemadura.

SECCIÓN 5: RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE

POCA VIDA DEL DISCO:

A) Rodamientos del eje esta en malas condiciones, descansos en mal estado o eje desalineado.

B) Perdida de potencia, que producen las correas de transmisión sueltas, o el voltaje es el inapropiado en equipos con motor eléctrico.

EL DISCO PARESE NO CORTAR:

A) Un descuido en el montado puede romper un disco nuevo, aunque este recién instalado, al comenzar a cortar un material específico.

B) Potencia insuficiente impide que el disco corte de forma adecuada y uniforme.

PERDIDA DE TENSIÓN:

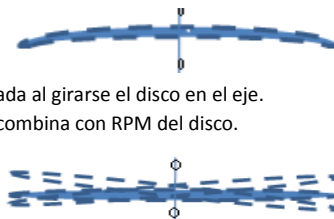
A) La superficie del disco ha sido sobrecalentada al girarse el disco en el eje.

B) RPM del eje porta disco de la máquina no combina con RPM del disco.

DISCO OSCILA Y VIBRA:

A) El Disco puede estar montado en una máquina con defecto.

B) Disco doblado como resultado de torceduras en el corte.



Renuncia expresada e implícita: La información en este documento se cree que es correcta, así como la fecha de emisión. Sin embargo, no ofrece garantías de su idoneidad comercialidad, para propósito particular, o cualquier otra garantía expresada o implicarse en relación con la precisión o integridad de esta información, ni con los resultados obtenidos de la utilización de esta información o el producto, la seguridad de este producto, u los riesgos relacionados con su uso.