

# HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS)

Cumpliendo con la norma ANSI, B7-1, OSHA, se dan a conocer las MSDS del producto

### SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO



Fecha	Diciembre 28, 2009
nombre/clases de producto	CUTTING DICS METAL "14 "x 7 / 64" x 1"
Marca del producto	SPEEDCUT TM
Numero de producto	
Fabricante	Archer Company USA, 108 Rancho Del Rio, Sunland Park, NM 88063

#### SECCIÓN 2: CARACTERISTICAS FISICAS DEL PRODUCTO

			Espesificacion de Disco			Espesificacion de grano		Espesificacion de Empaque					
Modelo	Φ=	SIZE	TAMAÑO diametro	TAMAÑO Grosor	TAMAÑO Abertura Barreno (Anillo)	Tipo	Tamaño	Ancho	Largo	Alto	Peso Caja	Cantidad por caja	max.Rpm
CUTTING DISC 14 "x 7 / 64" x 1 FOR METAL	A36	355 x 2.8 x 25.4mm / 14" x7/64"x1"	14	(7/64")	1" Pulgada ( 25.4 mm )	"A" Oxido de Aluminio	"36" Medio / Burdo	37 Cm	37 Cm	8 Cm	16.33 Kgs.	25	4,100



\*\*Diseñado para maquinas de potencia media de 5 a 7.5 hp.

Disco se descasta asta 431 Grs. De Metal

Por cada 26 Grs. De A Oxido de aluminio: para usos generales en todos los metales con excepción del titanio.

36 Medio/Burdo: excelente para cortes de fines generales.

R Medio/Duro: para cortar grandes secciones transversales.

#### SECCIÓN 3: PARA USO EN

Nuestro abrasivos de corte de metales se fabrican utilizando la última tecnología para asegurar el corte de metal y de metal pulido óptimo rendimiento.

Discos de Larga duración Perfectos para: Cortar varilla de acero, hierro y cualquier estructuta, solera, angulo y barras solidas. Maguina portátil Maquina de mesa Maquina de Industrial



## SECCIÓN 4: MEDIDAS DE SEGURIDAD

Cuando el disco de corte y pulidor están en el proceso de trabajo llevan una alta velocidad, si el uso del disco es incorrecto puede perjudicar gravemente al usuario.





Almacenar cuidadosamente, siempre guarde los disco en una superficie plana, y no los golpe ni los deje caer

Antes de instalar el Disco revise que no esté dañado, de lo contrario, no lo utilice.

Comprobar que la potencia y la velocidad de la maquina sean apropiadas para el Disco

Ajustar bien el eje de la maquina sobre el que se monta el Disco, además verificar que los platinillos de ajuste estén limpios y con las medidas correctas.

La maquina debe tener protector de cubierta.

Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la maquina y déjela trabajar en vacío por un minuto para asegurarse que el disco no esté dañado.

Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, botas, casco etc.).

Use el Disco en lugares adecuados, para cada material a cortar, existe un disco adecuado

Cuando termine de usar el disco no lo toque ya podría sufrir una quemadura.

Para evitar choque electrico, no se use en condi-ciones humedas ni la exponga a la lluvia.

#### SECCIÓN 5: RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE

Problema	Probable Causa	Recomendación				
La pieza se quema	Velocidad de alimentación insuficiente	· Aumente la velocidad de alimentación				
	Velocidad del disco demasiado baja	· Revise que el disco no se patine				
	El disco es demasiado grueso	Use un grano mas lino o aumente la potencia				
Cortes no cuadrados	No se ha fijado correctamente la pieza	Apoyo ambos lados y asegure la pieza correctamente				
	Rodamientos desgastados	Revise el vástago				

Problema	Probable Causa	Recomendación				
TTODICITIA	i iobabic oaasa	recomendation				
Velocidad baja de corte	<ul> <li>No se utiliza suficiente potencia</li> </ul>	Aumente la velocidad de alimentador.				
12	<ul> <li>Área de contacto demasiado grande</li> </ul>	Reduzca el área de contacto				
131	Desviación lateral	Revise que no se haya acabado el vástago				
	Atascamiento del disco	• Suelte un poco la pieza				
		Odelie dii poco la pieza				
Demasiada rebaba	<ul> <li>Fijación inadecuada de la pieza</li> </ul>	Revise que la parte este bien fija				
	Grano demasiado grueso	Use un grano mas fino				

Renuncia expresada e implícita: La información en este documento se cree que es correcta, así como la fecha de emisión. Sin embargo, no ofrece garantías de su idónea comerciabilidad, para propósito particular, o cualquier otra garantía expresada o implicarse en relación con la precisión o integridad de esta información, ni con los resultados obtenidos de la utilización de esta información o el producto, la seguridad de este producto, u los riesgos relacionados con su uso.

AV. CHAPULTEPEC #2705 COL. MARGARITAS C.P. 32030 CD. JUAREZ, CHIH, MEXICO Tel: (656) 613-6427, (656) 611-1938

Fax: (656) 611-1788 Web: www.dexpan.com